

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :

2 788 822

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national :

99 00768

⑤1 Int Cl⁷ : F 16 F 13/16, B 62 D 24/02

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 25.01.99.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 28.07.00 Bulletin 00/30.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : PAULSTRA GMBH Gesellschaft mit
beschränkter Haftung — DE.

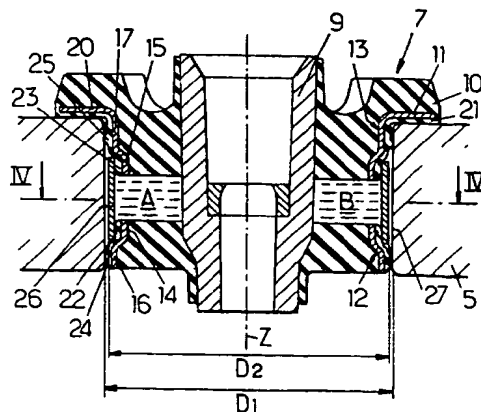
⑦2 Inventeur(s) : GRASSMUCK VOLKER.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : CABINET PLASSERAUD.

⑤4 SUPPORT ANTIVIBRATOIRE HYDRAULIQUE, TRAIN DE ROULEMENT EQUIPE D'UN TEL SUPPORT, ET
PROCÉDE DE FABRICATION D'UN TEL SUPPORT.

⑤7 Support antivibratoire hydraulique comportant des armatures intérieure et extérieure (9, 26) coaxiales reliées par un corps en élastomère (10) qui délimite deux chambres hydrauliques (A, B) communiquant entre elles par un passage étranglé (C). Une armature intermédiaire (11), noyée dans le corps en élastomère, comporte deux anneaux rigides (12, 13) autour desquels est serrée l'armature extérieure et qui débordent de cette armature, pour définir deux parties d'extrémité recouvertes par deux portées annulaires (24, 25) du corps en élastomère qui sont en contact radial avec la surface intérieure d'un logement (27) dans lequel est emboîté le support. L'armature extérieure n'est pas en contact avec cette surface, ce qui évite de mouler une couche d'élastomère sur cette armature.



FR 2 788 822 - A1



Support antivibratoire hydraulique, train de roulement équipé d'un tel support, et procédé de fabrication d'un tel support.

5 La présente invention est relative aux supports antivibratoires hydrauliques, aux trains de roulement équipés de tels supports, et aux procédés de fabrication de tels supports.

10 Plus particulièrement, l'invention concerne un support antivibratoire hydraulique destiné à être interposé entre des premier et deuxième éléments rigides pour amortir des vibrations au moins selon un premier axe, ce support étant adapté pour être emboîté dans un logement appartenant au deuxième élément rigide, et ledit support
15 comportant :

- une armature rigide intérieure qui s'étend longitudinalement selon un deuxième axe perpendiculaire au premier axe et qui est destinée à être solidarisée avec le premier élément rigide,

20 - une armature rigide extérieure qui présente une forme tubulaire centrée sur le deuxième axe et qui entoure l'armature intérieure,

- un corps en élastomère reliant entre elles les armatures intérieure et extérieure en délimitant avec celles-ci au moins deux chambres hydrauliques remplies de liquide, qui sont disposées de part et d'autre de l'armature intérieure et qui sont reliées entre elles par un passage étranglé,

30 - une armature intermédiaire rigide qui est noyée dans le corps en élastomère au voisinage de l'armature extérieure et qui est évidée en regard des chambres hydrau-

liques, cette armature intermédiaire comportant deux anneaux rigides qui sont centrés sur le deuxième axe et qui encadrent axialement les chambres hydrauliques, l'armature extérieure enserrant ces deux anneaux rigides,

- 5 - et un enrobage extérieur en élastomère qui est destiné à venir en contact avec le premier élément rigide lorsque le support est emboîté dans son logement selon le deuxième axe, de façon que l'armature extérieure et l'armature intermédiaire soient reçues sensiblement sans jeu dans ledit logement et sans contact direct avec le premier élément rigide.

Les supports antivibratoires connus de ce type peuvent être destinés notamment à être interposés entre la caisse d'un véhicule et un berceau appartenant à l'un des trains de roulement de ce véhicule. Dans ces supports, l'enrobage extérieur en élastomère est surmoulé sur l'armature tubulaire extérieure. Ceci oblige à effectuer deux moulages d'élastomère, l'un sur l'armature intérieure et sur l'armature intermédiaire et l'autre sur l'armature extérieure, d'où un prix de revient assez élevé du support antivibratoire.

La présente invention a notamment pour but de pallier cet inconvénient.

A cet effet, selon l'invention, un support antivibratoire du genre en question est essentiellement caractérisé en ce que l'enrobage extérieur est formé par des première et deuxième portées annulaires (continues ou éventuellement discontinues) qui appartiennent au corps en élastomère et qui sont disposées en correspondance avec les deux anneaux de l'armature intermédiaire en encadrant axialement l'armature extérieure,

en ce qu'au moins la première portée présente un encombrement radial supérieur à l'armature tubulaire extérieure, la deuxième portée présentant un encombrement radial au plus égal à celui de la première portée,
5 et en ce que l'armature tubulaire extérieure est dépourvue d'élastomère.

Grâce à ces dispositions, la réalisation du support antivibratoire selon l'invention ne nécessite qu'un seul moulage d'élastomère sur l'armature intérieure et sur
10 l'armature intermédiaire, ce qui diminue le coût dudit support. Cette simplification est obtenue tout en conservant un montage par emboîtement du support antivibratoire comme dans l'art antérieur, le maintien du support dans le logement du premier élément rigide étant obtenu par contact
15 tact entre les deux portées annulaires du corps en élastomère et la surface périphérique intérieure qui délimite ledit logement.

De plus, la suppression de l'élastomère moulé sur l'armature tubulaire extérieure diminue également le poids
20 du support antivibratoire.

Dans des modes de réalisation préférés du support antivibratoire selon l'invention, on peut éventuellement avoir recours en outre à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

25 - l'armature intermédiaire comporte, au-delà de la première portée du corps en élastomère, un collet qui s'étend radialement vers l'extérieur et qui est revêtu d'une couche d'élastomère appartenant audit corps en élastomère, en formant ainsi un épaulement orienté axialement
30 vers les première et deuxième portées ;

- les première et deuxième portées ont sensible-

ment le même encombrement radial (le logement du premier élément rigide qui est destiné à recevoir le support a alors de préférence une forme cylindrique, de révolution ou non) ;

5 - l'encombrement radial de la deuxième portée est au plus égal à la largeur intérieure de l'armature extérieure (le logement du premier élément rigide qui est destiné à recevoir le support a alors une première partie cylindrique, de révolution ou non, qui correspond à la première portée du corps en élastomère, et une deuxième partie plus étroite qui reçoit la deuxième portée du corps en élastomère) ;

 - l'armature extérieure est métallique ;

 - l'armature extérieure, les deux anneaux rigides
15 de l'armature intermédiaire et les deux portées du corps en élastomère présentent une forme symétrique de révolution autour du deuxième axe, la première portée présentant ainsi un diamètre supérieur au diamètre extérieur de l'armature extérieure, et la deuxième portée présentant un
20 diamètre au plus égal au diamètre de la première portée ;

 - les diamètres des première et deuxième portées sont sensiblement égaux ;

 - le diamètre de la deuxième portée est au plus égal au diamètre intérieur de l'armature extérieure.

25 Par ailleurs, l'invention a également pour objet un train de roulement pour véhicule automobile, comportant un berceau rigide présentant au moins un logement délimité par une surface périphérique rigide dans laquelle est engagé un support antivibratoire tel que défini ci-dessus,
30 les première et deuxième portées du corps en élastomère de ce support étant en contact radial avec ladite surface pé-

riphérique du logement pour que l'armature extérieure et l'armature intermédiaire soient reçues sensiblement sans jeu dans ledit logement et sans contact direct avec le berceau.

5 Dans des modes de réalisation préférés du train de roulement selon l'invention, on peut éventuellement avoir recours en outre à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- la surface périphérique du logement est sensiblement cylindrique (de révolution ou non) et les première et deuxième portées présentent sensiblement le même encombrement radial ;

10 - l'encombrement radial de la deuxième portée est au plus égal à la largeur intérieure de l'armature extérieure et la surface périphérique du logement comporte d'une part, une première partie cylindrique (de révolution ou non) qui correspond à la première portée du corps en élastomère, et d'autre part, une deuxième partie plus étroite qui reçoit la deuxième portée du corps en élastomère.

20 Enfin, l'invention a encore pour objet un procédé de fabrication d'un support antivibratoire tel que défini ci-dessus, comportant les étapes consistant à :

- mouler le corps en élastomère sur l'armature intérieure et l'armature intermédiaire,

25 - engager sur le corps en élastomère un tube métallique dépourvu d'élastomère qui présente une largeur intérieure supérieure à l'encombrement radial de la deuxième portée,

30 - puis, le corps en élastomère et le tube métallique étant placés dans un bain de liquide, rétreindre le

tube métallique pour obtenir l'armature extérieure du support, en enserrant les premier et deuxième anneaux de l'armature intermédiaire pour fermer les deux chambres hydrauliques de façon étanche.

5 Avantageusement, l'encombrement radial de la deuxième portée est inférieur à l'encombrement radial de la première portée, et la largeur intérieure du tube métallique est inférieure à l'encombrement radial de la première portée.

10 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description suivante de deux de ses formes de réalisation, données à titre d'exemples non limitatifs, en regard des dessins joints.

Sur les dessins :

15 - la figure 1 est une vue schématique d'un véhicule automobile comportant un train arrière équipé de supports antivibratoires selon l'invention,

- la figure 2 est une vue en perspective du train arrière du véhicule de la figure 1,

20 - la figure 3 est une vue en coupe verticale d'un des supports antivibratoires qui peuvent équiper le train de roulement de la figure 2, selon une première forme de réalisation de l'invention,

- la figure 4 est une vue en coupe selon la ligne
25 IV-IV de la figure 3,

- la figure 5 est une vue similaire à la figure 3, en demi-coupe axiale, montrant le support antivibratoire dans une étape intermédiaire de sa fabrication,

- et la figure 6 est une vue similaire à la figure 3, en demi-coupe axiale, montrant un support antivibratoire selon une deuxième forme de réalisation de
30

l'invention.

Sur les différentes figures, les mêmes références désignent des éléments identiques ou similaires.

La figure 1 représente un véhicule automobile 1 qui comporte une caisse 2 portée par un train de roulement avant 3 et un train de roulement arrière 4.

Comme représenté sur la figure 2, le train de roulement arrière 4 comporte un berceau métallique rigide 5 sur lequel sont montées les roues arrières 6 du véhicule. Ce berceau porte la caisse 2 du véhicule par l'intermédiaire de supports antivibratoires en forme de plots qui sont engagés verticalement dans des logements dudit berceau.

Dans l'exemple considéré ici, ces supports antivibratoires comprennent deux supports antivibratoires hydrauliques 7 réalisés conformément à la présente invention, et deux supports antivibratoires non hydrauliques 8.

Les supports antivibratoires 7,8 constituent des liaisons souples qui permettent un certain débattement entre la caisse 2 et le berceau 5 selon l'axe vertical Z, l'axe longitudinal X du véhicule et l'axe transversal Y du véhicule, tout en amortissant les mouvements vibratoires relatifs entre le berceau 5 et la caisse 2 notamment selon l'axe X.

Le train de roulement avant 3, quant à lui, peut également comporter un berceau rigide relié à la caisse 2 par des supports antivibratoires, qui dans l'exemple particulier considéré ici sont des supports non hydrauliques, donc non réalisés conformément à l'invention. Toutefois, les supports antivibratoires hydrauliques de l'invention pourraient bien entendu être utilisés pour équiper un

train avant de véhicule, ou toute autre partie du véhicule.

Comme représenté sur les figures 3 et 4, chaque support antivibratoire hydraulique 7 comporte une armature
5 métallique rigide 9 qui s'étend longitudinalement selon l'axe vertical Z et qui est destinée à être fixée à la caisse 2 du véhicule.

Sur cette armature intérieure est surmoulé et vulcanisé un corps en élastomère 10 délimitant partiellement
10 deux chambres hydrauliques A, B, qui sont disposées de part et d'autre de l'armature intérieure 9 et qui sont reliées entre elles par un canal étranglé C percé dans la dite armature intérieure 9.

Dans le corps en élastomère 10 est noyée une armature intermédiaire rigide 11 qui se présente sous la forme
15 d'une pièce métallique ayant une forme générale de révolution autour de l'axe Z. Cette l'armature intermédiaire est ajourée au niveau des chambres hydrauliques A, B de façon à permettre la réalisation de ces chambres lors du moulage
20 du corps en élastomère 10.

L'armature intermédiaire 11 forme ainsi :

- deux anneaux rigides 12, 13 qui sont centrés sur l'axe Z et qui sont disposés axialement de part et d'autre des chambres hydrauliques A, B, chaque anneau 12,
25 13 comportant d'une part, une partie centrale cylindrique d'axe Z, respectivement 14, 15, relativement proche des chambres hydrauliques, et d'autre part, une partie d'extrémité cylindrique d'axe Z, respectivement 16, 17 qui est plus éloignée des chambres hydrauliques et qui présente un
30 plus grand diamètre (le diamètre extérieur de la partie d'extrémité 16, 17 de chacun des anneaux peut par exemple

être supérieur d'environ 3 à 6 mm au diamètre extérieur de la partie centrale 14, 15 correspondante),

- et d'autre part, deux pontets verticaux 18 qui relient l'un à l'autre les deux anneaux 12, 13 au niveau de la partie du corps en élastomère qui forme une cloison entre les deux chambres hydrauliques A, B, laquelle cloison est de préférence pourvue d'un évidement en forme de puits 19 au niveau de chaque pontet 18 pour augmenter la souplesse verticale du support 7.

De plus, l'anneau supérieur 13 se prolonge à son extrémité supérieure par un collet 20 qui s'étend radialement vers l'extérieur.

Une relativement fine couche d'élastomère, appartenant au corps en élastomère 10, recouvre entièrement la surface extérieure de l'armature intermédiaire 17, en formant ainsi :

- un épaulement horizontal en élastomère 21, disposé sous le collet 18,

- deux portées annulaires centrales en élastomère 22, 23 recouvrant extérieurement les parties centrales 14, 15 des deux anneaux 12, 13,

- et deux portées annulaires extérieures en élastomère 24, 25 qui recouvrent les parties d'extrémité 16, 17 des anneaux 12, 13 et qui présentent avantageusement le même diamètre extérieur D1.

Enfin, une armature tubulaire extérieure 26, réalisée uniquement en métal sans aucun surmoulage d'élastomère, enserme les deux portées annulaires 22, 23 et les parties centrales 14, 15 des anneaux 12, 13 en fermant les chambres A, B. L'armature tubulaire extérieure 26 présente un diamètre extérieur D2 inférieur au diamètre D1, la dif-

férence entre les diamètres D2 et D1 pouvant être par exemple comprise entre 1 et 3 mm.

Le support antivibratoire ainsi constitué est emboîté verticalement dans un logement cylindrique 27 qui traverse le berceau 5, jusqu'à ce que l'épaulement 21 en élastomère bute contre la face supérieure du berceau entre 5.

Le logement 27 présente avantageusement un diamètre intérieur égal ou légèrement inférieur au diamètre D1 susmentionné, ce diamètre intérieur étant dans tous les cas supérieur au diamètre D2, de façon à éviter tout contact direct entre l'armature tubulaire extérieure 26 et le berceau 5.

De cette façon, le support antivibratoire 7 est maintenu horizontalement dans le logement 27 grâce aux portées annulaires en élastomère 22, 23, qui sont serrées élastiquement à l'intérieur dudit logement 7, et ce sans contact direct entre l'armature tubulaire extérieure 26 et le berceau 5.

Le support antivibratoire hydraulique 7 qui vient d'être décrit est de préférence réalisé comme suit :

- on moule et on vulcanise le corps en élastomère 10 sur l'armature intérieure 9 et l'armature intermédiaire 11,
- on engage à l'extérieur du corps en élastomère 10 un tube métallique 26a dépourvu d'élastomère, qui présente un diamètre intérieur supérieur au diamètre D1 susmentionné, comme représenté sur la figure 5,
- puis, le corps en élastomère 10 et le tube métallique 26a étant placés dans un bain de liquide, on rétreint le tube métallique 26a jusqu'à obtenir l'armature

tubulaire extérieure 26, en enserrant les parties centrales 14, 15 des anneaux 12, 13 ainsi que les portées centrales en élastomère 22, 23 pour fermer de façon étanche les chambre hydrauliques A, B.

5 De préférence, les portées centrales en élastomère 22, 23 comportent des nervures annulaires 28 formant des lèvres d'étanchéité, qui sont au moins partiellement écrasées lors du rétreint du tube 26a.

10 La deuxième forme de réalisation de l'invention qui est représentée sur la figure 6, est similaire à la première forme de réalisation représentée sur les figures 3 et 4, et ne sera donc pas décrite en détail ici.

Cette deuxième forme de réalisation se distingue de la première forme de réalisation par le fait que :

15 - la partie d'extrémité 16 de l'anneau inférieur 12 présente un diamètre inférieur au diamètre des parties centrales 14, 15 des anneaux 12, 13,

20 - la portée extérieure en élastomère 24 qui recouvre ladite partie extérieure 16 présente un diamètre extérieur D3 inférieur au diamètre intérieur de l'armature tubulaire extérieure 26, ou tout au moins inférieur au diamètre extérieur des portées centrales en élastomère 22, 23 avant rétreint du tube 26a susmentionné, ce qui permet l'utilisation d'un tube métallique initial 26a de plus

25 faible diamètre que dans la première forme de réalisation, d'où un gain de matière et une réalisation plus facile du rétreint de ce tube,

- et le logement 27 du berceau 5 comporte une partie inférieure rétrécie 29 ayant un diamètre intérieur

30 sensiblement égal au diamètre D3 ou légèrement inférieur, laquelle partie rétrécie 29 est en contact radial avec la

portée annulaire en élastomère 24, tandis que la partie supérieure 30 du logement 27 présente comme précédemment une forme cylindrique de diamètre D1 ou légèrement inférieur pour coopérer par emboîtement avec la portée en
5 élastomère 25, toujours sans contact entre l'armature tubulaire extérieure 26 et le berceau 5.

REVENDICATIONS

1. Support antivibratoire hydraulique destiné à être interposé entre des premier et deuxième éléments rigides (2, 5) pour amortir des vibrations au moins selon un premier axe (X), ce support étant adapté pour être emboîté dans un logement (27) appartenant au deuxième élément rigide (5), et ledit support comportant :
- une armature rigide intérieure (9) qui s'étend longitudinalement selon un deuxième axe (Z) perpendiculaire au premier axe (X) et qui est destinée à être solidarisée avec le premier élément rigide (2),
 - une armature rigide extérieure (26) qui présente une forme tubulaire centrée sur le deuxième axe (Z) et qui entoure l'armature intérieure (9),
 - un corps en élastomère (10) reliant entre elles les armatures intérieure et extérieure (9, 26) en délimitant avec celles-ci au moins deux chambres hydrauliques (A, B) remplies de liquide, qui sont disposées de part et d'autre de l'armature intérieure (9) et qui sont reliées entre elles par un passage étranglé (C),
 - une armature intermédiaire rigide (11) qui est noyée dans le corps en élastomère (10) au voisinage de l'armature extérieure (26) et qui est évidée en regard des chambres hydrauliques (A, B), cette armature intermédiaire comportant deux anneaux rigides (12, 13) qui sont centrés sur le deuxième axe (Z) et qui encadrent axialement les chambres hydrauliques (A, B), l'armature extérieure (26) enserrant ces deux anneaux rigides,
 - et un enrobage extérieur en élastomère (24, 25) qui est destiné à venir en contact avec le premier élément

rigide (5) lorsque le support est emboîté dans son logement (27) selon le deuxième axe (Z), de façon que l'armature extérieure (26) et l'armature intermédiaire (11) soient reçues sensiblement sans jeu dans ledit logement et sans contact direct avec le premier élément rigide (5),

caractérisé en ce que l'enrobage extérieur est formé par des première et deuxième portées annulaires (24, 25) qui appartiennent au corps en élastomère (10) et qui sont disposées en correspondance avec les deux anneaux (12, 13) de l'armature intermédiaire en encadrant axialement l'armature extérieure (26),

en ce qu'au moins la première portée (25) présente un encombrement radial (D1) supérieur à l'armature tubulaire extérieure, la deuxième portée (24) présentant un encombrement radial (D1, D3) au plus égal à celui de la première portée (25),

et en ce que l'armature tubulaire extérieure (26) est dépourvue d'élastomère.

2. Support antivibratoire selon la revendication 1, dans lequel l'armature intermédiaire (11) comporte, au-delà de la première portée (25) du corps en élastomère, un collet (20) qui s'étend radialement vers l'extérieur et qui est revêtu d'une couche d'élastomère (21) appartenant audit corps en élastomère, en formant ainsi un épaulement orienté axialement vers les première et deuxième portées (24, 25).

3. Support antivibratoire selon la revendication 1 ou la revendication 2, dans lequel les première et deuxième portées (25, 24) ont sensiblement le même encombrement radial (D1).

4. Support antivibratoire selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, dans lequel l'encombrement radial (D3) de la deuxième portée (24) est au plus égal à la largeur intérieure de l'armature extérieure.

5 5. Support antivibratoire selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel l'armature extérieure (26) est métallique.

10 6. Support antivibratoire selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel l'armature extérieure (26), les deux anneaux rigides (12, 13) de l'armature intermédiaire et les deux portées (24, 25) du corps en élastomère présentent une forme symétrique de révolution autour du deuxième axe (Z), la première portée (25) présentant ainsi un diamètre extérieur (D1) supérieur au
15 diamètre (D2) de l'armature extérieure (26), et la deuxième portée (24) présentant un diamètre (D1, D3) au plus égal au diamètre de la première portée.

20 7. Support antivibratoire selon la revendication 6, dans lequel les diamètres (D1) des première et deuxième portées (25, 24) sont sensiblement égaux.

8. Support antivibratoire selon la revendication 6, dans lequel le diamètre (D3) de la deuxième portée (24) est au plus égal au diamètre intérieur de l'armature extérieure (26).

25 9. Train de roulement pour véhicule automobile, comportant un berceau rigide (5) présentant au moins un logement (27) délimité par une surface périphérique rigide dans laquelle est engagé un support antivibratoire (7) selon l'une quelconque des revendications précédentes, les
30 première et deuxième portées (24, 25) du corps en élastomère de ce support étant en contact radial avec ladite

surface périphérique du logement (27) pour que l'armature extérieure (26) et l'armature intermédiaire (11) soient reçues sensiblement sans jeu dans ledit logement et sans contact direct avec le berceau (5).

5 10. Train de roulement selon la revendication 9, dans lequel la surface périphérique du logement (27) est sensiblement cylindrique et les première et deuxième portées (24, 25) présentent sensiblement le même encombrement radial (D1).

10 11. Train de roulement selon la revendication 9, dans lequel l'encombrement radial (D3) de la deuxième portée (24) est au plus égal à la largeur intérieure de l'armature extérieure (26) et la surface périphérique du logement (27) comporte d'une part, une première partie cy-
15 lindrique (30) qui correspond à la première portée (25) du corps en élastomère, et d'autre part, une deuxième partie (29) plus étroite qui reçoit la deuxième portée (24) du corps en élastomère.

 12. Procédé de fabrication d'un support antivibra-
20 toire selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, comportant les étapes consistant à :

- mouler le corps en élastomère (10) sur l'armature intérieure (9) et l'armature intermédiaire (11),
- 25 - engager sur le corps en élastomère (10) un tube métallique (26a) dépourvu d'élastomère qui présente une largeur intérieure supérieure à l'encombrement radial (D1, D3) de la deuxième portée (24),
- puis, le corps en élastomère (10) et le tube
30 métallique (26a) étant placés dans un bain de liquide, rétreindre le tube métallique pour obtenir l'armature exté-

rieure (26) du support, en enserrant les premier et deuxième anneaux (12, 13) de l'armature intermédiaire pour fermer les deux chambres hydrauliques (A, B) de façon étanche.

- 5 13. Procédé selon la revendication 12, dans lequel l'encombrement radial (D3) de deuxième portée (24) est inférieur à l'encombrement radial (D1) de la première portée (25), et la largeur intérieure du tube métallique (26a) est inférieure à l'encombrement radial (D1) de la première
- 10 portée (25).

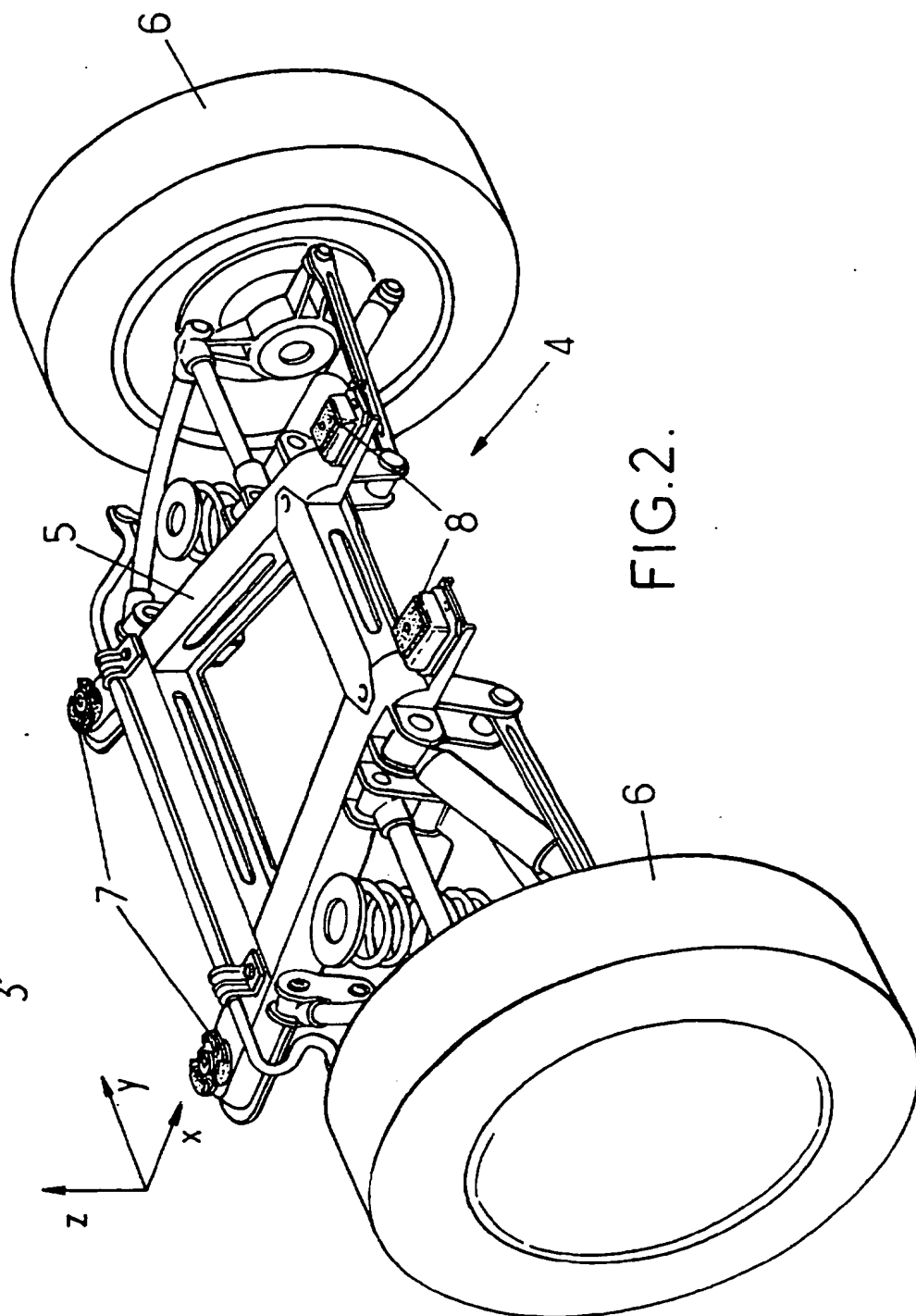
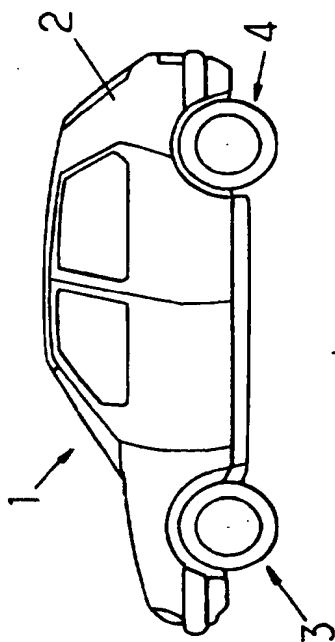


FIG. 3.

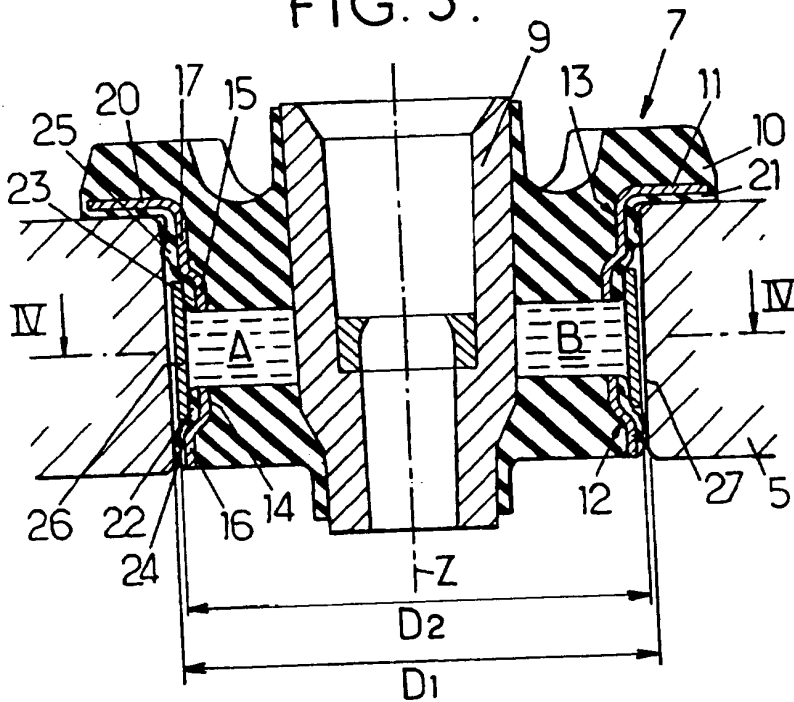


FIG. 5.

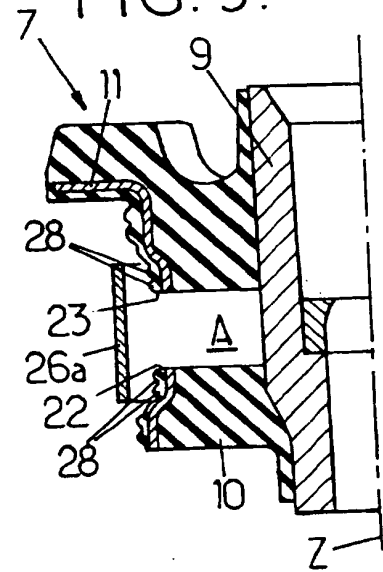


FIG.4.

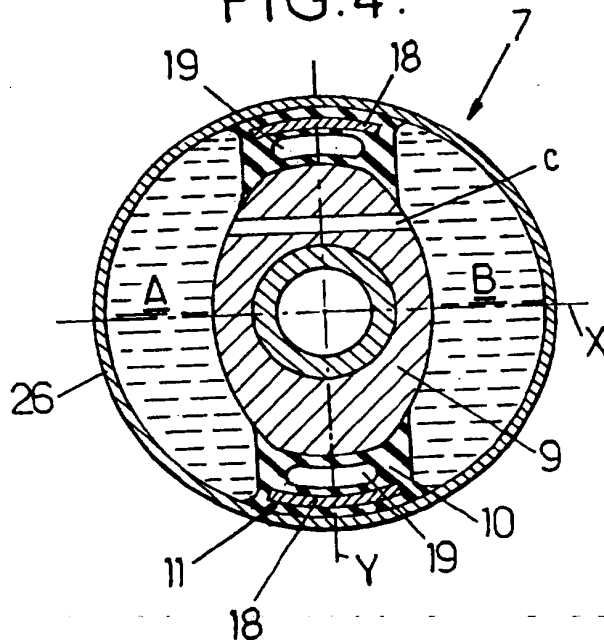
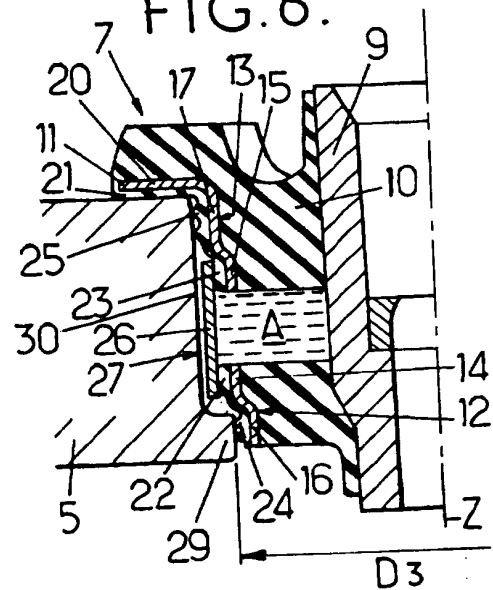


FIG. 6.



RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheN° d'enregistrement
nationalFA 567641
FR 9900768

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 01, 29 janvier 1999 (1999-01-29) & JP 10 281212 A (YAMASHITA RUBBER KK), 23 octobre 1998 (1998-10-23) * abrégé *	1,3,6,7
A	EP 0 295 795 A (BTR PLC) 21 décembre 1988 (1988-12-21) * figures 2,3 * * colonne 1, ligne 19 - ligne 31 *	1,2,5
A	FR 2 737 272 A (BOGE GMBH) 31 janvier 1997 (1997-01-31) * figure 1 * * page 3, ligne 34 - page 5, ligne 2 *	1,3
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 008, no. 005 (M-267), 11 janvier 1984 (1984-01-11) & JP 58 170610 A (TOYOTA JIDOSHA KOGYO KK; OTHERS: 01), 7 octobre 1983 (1983-10-07) * abrégé *	1,3
A	US 3 698 703 A (HIPSHER GARY L) 17 octobre 1972 (1972-10-17) * figure 4 *	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL.6)
		F16F B60G B60K
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
2 novembre 1999		Beaumont, A
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		

1

EPO FORM 1503 03.82 (P04C13)

THIS PAGE BLANK (USPTO)

1/5/2 (Item 1 from file: 351)
DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

013312994 **Image available**
WPI Acc No: 2000-484931/*200043*
XRPX Acc No: N00-360578

**Hydraulic vibration isolating support for machinery or road vehicle
suspension has fluid filled chambers in elastomeric bush joining inner
and outer bushes**

Patent Assignee: PAULSTRA GMBH (PAUL)
Inventor: GRASSMUCK V
Number of Countries: 002 Number of Patents: 003
Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
FR 2788822	A1	20000728	FR 99768	A	19990125	200043 B
DE 10002091	A1	20000817	DE 1002091	A	20000119	200047
DE 10002091	C2	20031218	DE 1002091	A	20000119	200382

Priority Applications (No Type Date): FR 99768 A 19990125

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
FR 2788822	A1		21	F16F-013/16	
DE 10002091	A1			F16F-013/14	
DE 10002091	C2			F16F-013/14	

Abstract (Basic): *FR 2788822* A1

NOVELTY - Each support (7) has a rigid metallic internal bush (9).
An elastomeric bush (10) is bonded to the internal bush and has two
crescent-shaped internal chambers (A,B) which are filled with fluid.

DETAILED DESCRIPTION - The chambers are bounded on the outside by a
metal ring (26) forming part of the outer bush and there are stiffening
pieces in the portion of the elastomeric bush separating the two
chambers. A flanged collar reinforces the top part of the elastomeric
bush and is made in one piece with the stiffening pieces and a bottom
piece (16).

USE - Vibration isolating bush for machinery or suspension of motor
vehicle.

ADVANTAGE - Simple manufacture of effective vibration suppressing
bush.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a cross-section
through a flexible bush with fluid chambers.

Support (7)

Rigid metallic internal bush (9)

Elastomeric bush (10)

Bottom piece (16)

Metal ring (26)

Two crescent-shaped internal chambers (A,B)

pp; 21 DwgNo 3/6

Title Terms: HYDRAULIC; VIBRATION; ISOLATE; SUPPORT; MACHINE; ROAD; VEHICLE
; SUSPENSION; FLUID; FILLED; CHAMBER; ELASTOMER; BUSH; JOIN; INNER; OUTER
; BUSH

Derwent Class: Q12; Q22; Q63

International Patent Class (Main): F16F-013/14; F16F-013/16

International Patent Class (Additional): B60G-025/00; B62D-021/11;

B62D-024/02

File Segment: EngPI

?

THIS PAGE BLANK (USPTO)